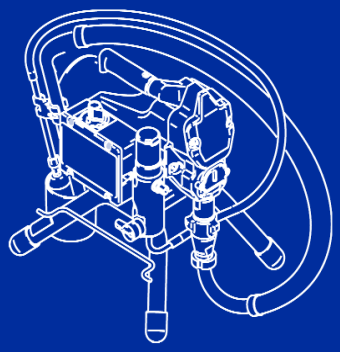


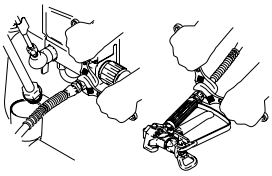
ST Max™ 395/495
495 LO-BOY/495 HI-BOY

Guía rápida del Operador

⚠ ADVERTENCIA

Este procedimiento es válido para las pinturas y los líquidos de limpieza a base de agua. Para las pinturas y líquidos de lavado a base de disolvente (por ejemplo, aguarras mineral), debe consultar la sección Riesgos de incendio y explosión en las instrucciones de operación. Para más detalles, verificar con el manual técnico suministrado con el equipo.

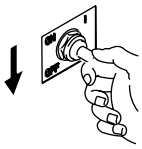
PUESTA EN MARCHA



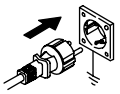
Conectar la manguera al pulverizador y a la pistola, apretando con una llave inglesa.

Desenroscar la boquilla y su soporte de la pistola.

Llenar el prensaestopas con líquido TSL para evitar el desgaste prematuro de las empaquetaduras.



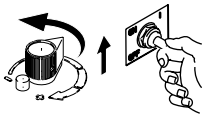
Verificar que el interruptor de alimentación eléctrica está en OFF.



Conectar el cordón eléctrico en enchufe con salida de tierra.

Colocar la válvula de purga en la posición Purga (hacia abajo).

Colocar el tubo de aspiracion en un cubo medio lleno de agua.



Girar el botón de control de presión al mínimo y colocar el interruptor en la posición ON.

Aumentar la presión hasta que el pulverizador arranque y que el agua salga del tubo de cebado.
Dejar que el agua salga del tubo de cebado durante 15 segundos.

Disminuir la presión hasta que el pulverizador se pare.

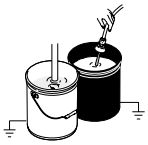
Girar la válvula de purga hasta la posición spray (pulverización) horizontal.

Verificar que la palanca de seguridad de la pistola está en OFF.

Girar la pistola hacia el interior del cubo de agua y dispararla.

Aumentar la presión hasta que el pulverizador arranque. Dejar funcionar la pistola en el cubo de agua durante 1 minuto. Soltar el gatillo.

Colocar la válvula de purga en la posición Purga (hacia abajo).



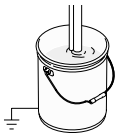
Colocar el tubo de aspiración en el cubo de pintura pero dejar el tubo de drenaje en el cubo de agua.

Dirigir la pistola hacia el interior del cubo de agua y apretar el gatillo.

Aumentar la presión hasta que el pulverizador arranque y que la pintura salga del tubo de drenaje.

Dejando la pistola disparada en el cubo de agua, girar la válvula de purga hacia la posición Spray (pulverización) horizontal.

Cuando la pintura salga de la pistola, soltar el gatillo y posicionar la palanca de seguridad de la pistola en ON.



Desplazar el tubo de drenaje/purga hasta el cubo de pintura.

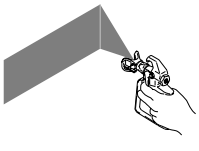
Colocar la boquilla y su soporte en la pistola, asegurándose de que la punta de flecha de la boquilla sale hacia delante. Puede invertir la boquilla para limpiar rápidamente las obstrucciones, sin tener que desmontarla.

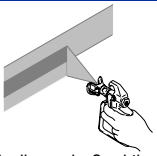
SELECCIONAR LA BOQUILLA ADECUADA (286-XXX) Y EL FILTRO

	TINTE	BARNIZ, LACA	IMPRIMACIÓN	ESMALTE	POLIURETANO	PLÁSTICO	CAUCHO ACRÍLICO	TEMPLE	REVESTIMIENTO LISO	INTUMESCENTE											NUEVA Primer numero X 5 = abanico	DESGASTADA Es hora de cambiarla
		109	111	113	115		119	121													5 cm	3 cm
	207	209	211	213	215	217	219	221	223	225					235						10 cm	7 cm
	307	309	311	313	315	317	319	321	323	325	327		331								15 cm	10 cm
		409	411	413	415	417	419	421	423	425	427	429		433	435	439	443		451	455	20 cm	15 cm
		509	511	513	515	517	519	521	523	525	527	529	531	533	535		543		551	555	25 cm	20 cm
		609	611	613	615	617	619	621	623	625	627	629	631	633	635			645		655	30 cm	25 cm
								721	723	725		729			735						35 cm	30 cm
																					40 cm	35 cm
																					45 cm	40 cm
filtro bomba	malla 200		malla 100		malla 60				malla 30			ninguno										
filtro pistola	malla 100		malla 100		malla 60				ninguno													

PULVERIZACIÓN

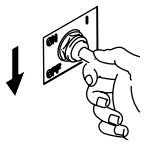
Colocar la palanca de seguridad de la pistola en la posición ON.



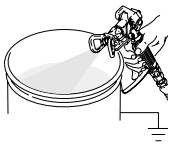


Dirigir la pistola hacia la zona a pulverizar a 30 cm aproximadamente de la superficie, y empezar a moverla antes de dispararla. Se obtiene un buen acabado cuando el abanico se aplica de manera uniforme al tocar la superficie. La presión debe ser suficiente para poder pulverizar sin que se formen bordes espesos en los lados. Si el acabado no es uniforme, ajustar la talla de la boquilla : más pequeña para los productos más fluidos y más grande para los productos espesos.

PARO Y LIMPIEZA * para AutoClean™: consultar el pié de página abajo.

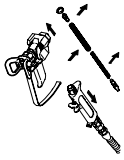


Colocar el interruptor de alimentación eléctrica en OFF.

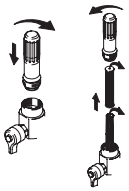


Accionar la pistola hasta que caiga la presión.

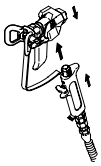
Colocar la válvula de purga en la posición Purga (hacia abajo).



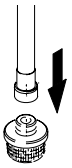
Sacar el conjunto de filtro de la pistola.



Sacar el filtro colector y la junta.

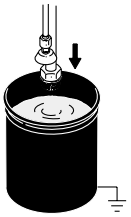


Montar la pistola sin el filtro.

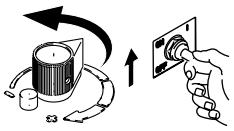


Desenroscar la malla de entrada del tubo de aspiración.

Desenroscar la boquilla y su soporte de la pistola. Limpiar el filtro de pistola, la malla de entrada, la boquilla, el soporte y el filtro colector con agua y cepillo.



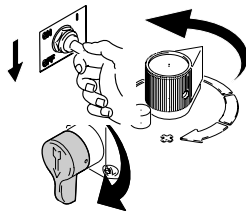
Colocar le tubo de drenaje y el tubo sifón en un cubo de agua.



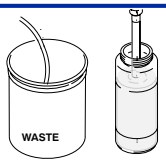
Girar el botón de control de presión hasta el ajuste más bajo, posicionar el interruptor en ON y aumentar la presión hasta que el pulverizador arranque. Dejar que funcione y que se limpie automáticamente durante 2 minutos.

Dejando la pistola disparada en el cubo de agua, girar la válvula de purga hasta la posición Spray (pulverización) horizontal.

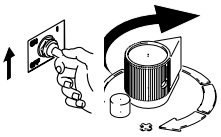
Dejar la pistola en marcha en el cubo durante 1 minuto hasta que el agua saliendo de la pistola este limpia.



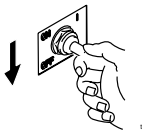
Posicionar el interruptor de alimentación eléctrica en OFF, girar el botón de control de presión hasta el ajuste más bajo y colocar la válvula de purga en Purga (hacia abajo).



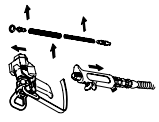
Colocar el tubo de drenaje en un recipiente de desecho y el tubo sifón/de aspiración en un reci-piente de Pump Armor™.



Colocar el interruptor de alimentación eléctrica en ON, y aumentar la presión hasta que el pulverizador arranque.

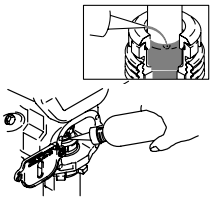


Cuando comience a salir el Pump Armor del tubo de drenaje, colocar el interruptor de alimentación en OFF.



Enroscar la malla de entrada en el tubo sifón, volver a colocar el filtro colector y la junta y montar la pistola con el filtro, la boquilla y el soporte.

Limpiar el exterior del pulverizador, de la manguera y de la pistola con un trapo empapado en agua o aguarras mineral.



Llenar el prensaesto pas con líquido TSL.

GRACO N.V. Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-mail: info@graco.be • http://www.graco.be

© 2003 Graco N.V. · Form No. 328007 S (rev. B) · 01/08 · Impreso en Europa.
Graco Inc. está certificada ISO 9001.
Todos los datos, escritos o visuales, contenidos en este documento reflejan la última información disponible en el momento de su publicación. Graco se reserva el derecho de realizar cambios sin previo aviso.